

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Проектирование машиностроительных производств»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-4: Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Проектирование машиностроительных производств».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Проектирование машиностроительных производств» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Применяя способность проводить анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства дайте развернутые ответы на представленные ниже вопросы:

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-4 Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	ПК-4.1 Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства

1. Неосновное технологическое оборудование на участках механической обработки и сборки.
2. Принципы выбора межоперационного транспорта.
3. Три основных категории машиностроительного производства.
4. Структура складской системы цеха в зависимости от формы организации производства.

2. Применяя способность разрабатывать планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства дайте развернутые ответы на представленные ниже вопросы:

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-4 Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	ПК-4.2 Разрабатывает планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства

1. Виды технологического проектирования в зависимости от типа производства и формы задания годовой программы выпуска.
2. Нормы размещения оборудования на участке. Принципы, лежащие в основе норм.
3. Взаимное расположение участков в цехе.
4. Планы и планировки, применяемые при технологическом проектировании участков и цехов.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.